



PKP POLSKIE LINIE KOLEJOWE S.A.

NR SPRAWY: IZ11DKB.2160.02.2026

ZAMAWIAJĄCY:

PKP Polskie Linie Kolejowe S.A.

ul. Targowa 74

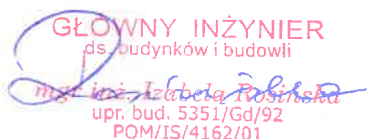
03-734 Warszawa

Zakład Linii Kolejowych w Gdyni

81-333 Gdynia, ul. Morska 24

Nazwa zamówienia:

**Wymiana hydraulicznych dźwigów osobowych na elektryczne
w Sopocie w przejściu pod torami, w ciągu ulicy Bohaterów Monte
Cassino, w kilometrze 11,817 linii kolejowej 202.**


GŁÓWNY INŻYNIER
ds. budynków i budowli
mgr inż. Izabela Rosińska
upr. bud. 5351/Gd/92
POM/IS/4162/01

**Opracowała:
Izabela Rosińska,
tel. +48 608 835 369**

1. Rodzaj zamówienia – zamówienie na usługi

2. Cel zamówienia – poprawa dostępności przejścia pod torami dla osób o ograniczonej możliwości poruszania się poprzez wymianę istniejących hydraulicznych dźwigów osobowych na nowe elektryczne

3. Kod CPV:

50750000-7 Usługi w zakresie konserwacji wind

4. Przedmiot zamówienia:

Przedmiotem zamówienia są prace polegające na:

- a) demontażu istniejących dźwigów osobowych w szybach żelbetowych z nadszypkami stalowymi szt.2
- b) dostawie i montażu 2 sztuk nowych dźwigów osobowych w istniejących szybach windowych
- c) wykonaniu nowego zasilania elektrycznego dla potrzeb zamontowanych urządzeń elektrycznych
- d) wykonaniu nowego ogrzewania szybów grzejnikami elektrycznymi
- e) wykonaniu oświetlenia nad wejściami do wind
- f) wykonaniu tablic oznakowania stałego na szybach windowych oraz oznakowania w języku Braille'a przy wejściach do nich
- g) wykonaniu nawierzchni z płytek guzikowych przed wejściami do wind
- h) naprawie tynków wewnątrz szybów windowych wraz z ich malowaniem
- i) naprawie stalowych nadszypki windowych w tym ich uszczelnienia oraz wymianie uszkodzonych szyb, montażu ścianek bocznych osłaniających drzwi wejściowe
- j) wymianie naświetli nad wejściami do wind z poziomu przejścia pod torami z udrożnieniem odpływów
- k) wymianie lub likwidacji kratek stalowych (montaż odwodnienia liniowego) przy wejściach do wind

4.1 Miejsce wykonania usługi Sopot ul. Bohaterów Monte Cassino działki 2/2 i 227/2 obręb 23 M Sopot. Plan sytuacyjny stanowi załącznik nr 2 do OPZ.

4.2 Stan istniejący

PLK S.A. w ciągu ulicy Bohaterów Monte Cassino w kilometrze 11,817 linii kolejowej 202 Gdańsk Główny – Stargard posiada:

- 1) przejście pod torami długości 20,5 m i szerokości 4,00 m
- 2) wejścia do przejścia pod torami z obu stron schodami z poręczami drewnianymi wygrozdzone ma ich długości barierkami ozdobnymi

- 3) 2 szt. stalowych nadszwybi windowych o elewacji szklanej,
- 4) 2 szt. nieczynnych dźwigów osobowych hydraulicznych przelotowych o udźwigu 630 kg , rok produkcji 2012 GMV Martini SPA Green Lift Fluitronic MRL-T. Dane techniczne dźwigu stanowią załącznik nr 2 i 2 a do OPZ
- 5) przyłącze elektryczne dla potrzeb oświetlenia przejścia pod torami i zasilania dźwigów osobowych.



Widok windy od strony ul.Niepodległości



Widok windy od ul. Bohaterów Monte Cassino

4.3. Opis wymagań ogólnych Zamawiającego w stosunku do przedmiotu zamówienia

- a) Przed przystąpieniem do realizacji zamówienia Wykonawca przedstawi Zamawiającemu do aprobaty przyjęte przez siebie rozwiązania technologiczne i materiałowe, co do sposobu wykonania przez siebie przedmiotu zamówienia w tym projekt warsztatowy nowych urządzeń oraz opis prac do wykonania związanych z naprawą istniejących szyn i zadaszeń wraz z technologią ich wykonania
- b) Wykonawca jest zobowiązany do uzgadniania z zamawiającym rodzaju zastosowanych materiałów, materiały muszą zostać przed przystąpieniem do prac zaakceptowane przez Zamawiającego
- c) Zamawiający zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w przyjętych rozwiązaniach.
- d) Dopiero po zaakceptowaniu sposobu wykonania prac, urządzeń i materiałów przez Zamawiającego Wykonawca przystąpi do wykonania zakresu przedmiotu zamówienia
- e) Wykonawca wykona wszystkie roboty zgodnie z opisem przedmiotu zamówienia oraz zaakceptowanymi rozwiązaniami technologicznymi, opisem i wytycznymi wskazanymi w niniejszym dokumencie.
- f) Dźwigi osobowe muszą być fabrycznie nowe i wyprodukowane nie wcześniej niż w ostatnim kwartale 2025 roku
- g) Wykonawca dostarczy wszelkie niezbędne materiały i urządzenia do miejsca ich wbudowania na własny koszt.
- h) Za zapewnienie powierzchni magazynowej do przechowywania materiałów oraz urządzeń oraz za ich odpowiednie zabezpieczenie przed uszkodzeniami do czasu ich wbudowania i odbioru robót przez Zamawiającego odpowiada Wykonawca.
- i) Po zakończeniu prac Wykonawca jest zobowiązany do odtworzenia wszystkich powierzchni w które ingerował do stanu niepogorszonego.
- a) Technologia wykonywanej pracy, składowania materiałów jak i wykonane zabezpieczenia miejsca prowadzenia prac musi umożliwić ciągłą możliwość korzystania z peronów oraz dojść do nich.
- j) Wykonawca na zamontowane urządzenia udzieli 60 miesięcznej gwarancji a na pozostałe prace 36 miesięcy licząc od dnia dokonania odbioru bezusterkowego i podpisania protokołu odbioru końcowego zamówienia. Odpowiedzialność z tytułu rękojmi Wykonawca ponosi na zasadach określonych w Kodeksie cywilnym.
- k) Wykonawca ponosi wszystkie koszty związane z wykonaniem przedmiotu zamówienia

- l) Wykonawca jest odpowiedzialny za wykonanie zabezpieczenia i oznakowania miejsca prowadzenia prac.
- m) Materiały i odpady pochodzące z robót Wykonawca jest zobowiązany gromadzić i wywozić sukcesywnie z placu budowy na własny koszt. Koszt utylizacji odpadów ponosi Wykonawca.
- n) Złom z demontażu urządzeń przekaże Wykonawca do Sekcji Eksploatacji w Gdyni i przewiezie do magazynu ul. Kolejowa 8 w Gdańsku.
- o) Wykonawca jest odpowiedzialny, za jakość wykonanych robót, zgodność z OPZ i poleceniami osób wyznaczonych z ramienia Inwestora do nadzoru prowadzonych prac.
- p) Użyte środki transportu i umieszczenie na nich ładunków nie może zagrażać bezpieczeństwu.
- q) Dobór sprzętu do wykonania robót przewidzianych w Umowie powinien gwarantować jakość robót oraz spełnienie wszystkich warunków BHP.
- r) Wykonawca jest zobowiązany sporządzić harmonogram prowadzenia robót
- s) po stronie Wykonawcy jest dokonanie na swój koszt certyfikacji wstępnej urządzeń oraz przygotowanie 2 egz. dokumentacji dla potrzeb dokonania odbioru przez Transportowy Dozór Techniczny

4.4. Zakres prac dotyczących szybów windowych i dojścia do nich:

- a) po zdemontowaniu istniejących urządzeń Wykonawca dokona naprawy uszkodzonych powierzchni wewnętrznych ścian szybów windowych i pomaluje całą powierzchnię ścian wewnętrznych farbami silikonowymi w kolorze białym
- b) Wykonawca wykona nowe oświetlenie szybów windowych np. przy pomocy węży LED
- c) Wykonawca zamontuje w szybach nowe grzejniki elektryczne o mocy 1,5kW w wykonaniu szczelnym jak dla pomieszczeń wilgotnych o odpowiednich powłokach zapewniających odporność na korozję
- d) Wykonawca wykona izolację podszybia przed wsiąkaniem płynów
- e) w przypadku braku spełnienia norm Wykonawca wykona dodatkowe oświetlenie nad drzwiami szybów windowych
- f) Wykonawca dokona naprawy nadszybi stalowych polegające na:
 - wymianie uszkodzonych szyb
 - uszczelnieniu stalowego nadszybia
 - w przypadku gdy nie spełnia norm wykonaniu wentylacji grawitacyjnej nawiewno – wywiewnej szybów windowych zgodnej z obowiązującymi normami
 - wykonaniu osłon bocznych przy wejściu do wind z ewentualną naprawą lub wymianą zadaszeń nad nimi
- g) Wykonawca wymieni naświetla stalowe nad wejściami do wind na konstrukcję

nieprzezierną z płyty warstwowej szczelną o spadku w kierunku terenu przyległego bez odpływu w dół do przejścia podziemnego

h) Wykonawca wymieni kratki stalowe przy wejściach do wind; w miarę możliwości Zamawiający proponuje zastąpić je korytami odwodnienia liniowego z tworzywa sztucznego

i) Wykonawca wykona oznakowanie szybów windowych: tablice oznakowania stałego, w języku Braille'a, guzikowe w nawierzchni przed wejściami do wind.

4.5 Opis wymagań w stosunku do urządzeń dźwigów osobowych

a) urządzenia należy wykonać zgodnie z obowiązującymi normami i przepisami w tym.:

1) **PN-EN 81.20:220-08** - Przepisy bezpieczeństwa dotyczące budowy i instalowania dźwigów – Dźwigi przeznaczone do transportu osób i towarów - Część 20: Dźwigi osobowe i dźwigi towarowo-osobowe

• **PN-EN 81.50:220-08** - Przepisy bezpieczeństwa dotyczące budowy i instalowania dźwigów – Badania i próby - Część 50: Zasady projektowania, obliczenia, badania i próby elementów dźwigowych

• **PN-EN 81-70:2018-07** - Przepisy bezpieczeństwa dotyczące budowy i instalowania dźwigów --- Szczególne zastosowania dźwigów osobowych i towarowych --- Część 70: Dostępność dźwigów dla osób, w tym osób niepełnosprawnych

• **PN-EN 81-71+AC:2019-04** - Przepisy bezpieczeństwa dotyczące budowy i instalowania dźwigów --- Szczególne zastosowania dźwigów osobowych i towarowych --- Część 71: Dźwigi odporne na wandalizm

• **Dyrektywa 2014/33/WE**

2) zgodne z obowiązującymi wytycznymi IPI-1

3) technicznych specyfikacji TSI PRM

b) dźwigi osobowe z kabiną przelotową

c) udźwig urządzeń : nie mniejszy niż obecny 630kg (8 osób)

d) typ i rodzaj dźwigu: dźwig pionowy liczba przystanków 2, napęd elektryczny, moc optymalna 5kW silnik synchroniczny, regulowany falownikiem; z enkoderem zabezpieczony termistorowo przed przegrzaniem i niepełnym zasilaniem, 180 załączeń/godzinę

e) prędkość jazdy minimum 1,0 m/s

f) sterowanie - mikroprocesorowe, z możliwością programowania funkcji eksploatacyjnych (zapis usterek w pamięci procesora) i funkcji specjalnych (np. zjazd specjalny na wypadek pożaru - stacyjka na kluczyk lub sygnał z centrali p.poż, zjazd awaryjny po zaniku zasilania), system komunikacji głosowej ze służbami ratowniczymi za pomocą uniwersalnego modułu GSM,

g) wymagania dotyczące kabiny:

- 1) wielkość kabiny należy dostosować do istniejących szypów żelbetowych o wymiarach 2,01m x 1,60m w taki sposób aby uzyskać maksymalną długość kabiny windowej nie mniejszą niż istniejąca 1,4m , wysokość kabiny minimum 2,10 m; szerokość minimum 1,10 m
- 2) kabina wyposażona w otwory wentylacyjne o powierzchni równej 1% powierzchni użytkowej kabiny
- 3) wyposażona w stałe oświetlenie wnętrza o natężeniu min 100 lux oraz oświetlenie awaryjne o natężeniu min 5 lux ; oświetlenie kabin sufitowe wandaloodporne, energooszczędne, pośrednie, rozproszone o natężeniu, zgodnym z normą oraz oświetlenie awaryjne z czasem podtrzymania $t = 2$ h
- 4) system sterowania: elektryczny 24V za pomocą przycisków góra/dół w kabinie przywołania na przystankach pulpit sterowniczy (wymagany stopień zabezpieczenia i odporności mechanicznej min. IK10) w kabinie wyposażony w klucz sterowanie działające pod warunkiem zamknięcia drzwi na przystankach. Przy każdych drzwiach należy umieścić sygnalizację świetlną i dźwiękową sygnalizującą o przyjeździe windy
- 5) wewnętrzny panel sterujący (wymagany stopień zabezpieczenia i odporności mechanicznej min. IK10 ze stali nierdzewnej (zalecana AISI 316) należy umieścić na wysokości 0,8 do 1,2 m w odległości nie mniejszej niż 0,5 m od narożnika kabiny
- 6) obok przycisków lub na przyciskach należy umieścić oznaczenia dotykowe dla osób niewidomych lub słabowidzących
- 7) w kabinie należy zapewnić informację głosową o poziomie przystanku; przy każdych drzwiach należy umieścić sygnalizację świetlną i dźwiękową sygnalizującą o przyjeździe windy
- 8) minimum po jednej stronie kabiny powinna się znajdować ciągła poręcz na wysokości 90 cm. Średnica pochwyty powinna wynosić min 40 mm. Wolna przestrzeń pomiędzy poręczą a ścianą kabiny powinna wynosić min. 50 mm. Poręcz powinna być wykonana ze stali nierdzewnej i wyprofilowana w sposób eliminujący ostre krawędzie i załamania – np. wyokrąglenie zakończeń
- 10) jako wykończenie podłogi kabiny należy zastosować granit płomieniowany zabezpieczony hydrofobowo w formie jednoczęściowej płyty
- 11) Drzwi szybowe i kabinowe: dwupanelowe, automatyczne teleskopowe 2 AT, pełne ze stali nierdzewnej. Wymiary min. 0,9x2,0 m. Wyposażone w system zatrzymujący zamykanie drzwi przed kontaktem fizycznym z osobą lub przedmiotem. Siła potrzebny do powstrzymania zamykających się drzwi nie powinna być większa niż 150 N. Progi drzwi szybowych wzmacniane bezrowkowe, podgrzewane ze sterowaniem termostatycznym regulowanym.
- 12) Kabina windowa musi posiadać wewnątrz system monitoringu , nowoczesną cyfrową kamerę zgodną z wymaganiami wytycznych IPI-4. Kamery powinny mieć

możliwość podłączone do switcha PoE jako punkt połączeniowy lokalnie, switch powinien być urządzeniem zarządzalnym oraz posiadać jeden port umożliwiający użycie wkładki światłowodowej (SFP). Prace przyłączeniowe do sieci monitoringu miejskiego są poza zakresem zadania. Kamerę należy na etapie postępowania uzgodnić z Zarządem Dróg i Zieleni w Sopocie. Kamera ma zapewnić podgląd wnętrza kabiny i być zabezpieczona przed dewastacją

13) Łączność: kabina wyposażona system dwustronnej łączności, umożliwiający stały kontakt ze służbami ratowniczymi w technologii GSM

h) zewnętrzne kasety wezwań (wymagany stopień zabezpieczenia i odporności mechanicznej min. IK10) : płyty czołowe z blachy nierdzewnej płótno, przyciski wandaloodporne, podświetlane; na zewnętrznym panelu sterującym po lewej stronie przycisków powinien być opis, cyfry lub standardowe symbole w języku Braille'a dokąd jedzie winda: w górę w dół/peron 1 itp.

i) szczelność podzespołów min. IP55

j) Instalacja elektryczna: Wykonana zgodnie z normą IEC 742. Zasilacz chroniony o szczelności IP 55. Zasilanie oświetlenia kabiny i szybu oraz pozostałych elementów wyposażenia powinno odbywać się przez instalację odgałęzioną przed łącznikiem głównym dźwigu

k) napęd windy, silnik, podzespoły sterujące i elektryczne napędu, wchodzące w skład „maszynowni” należy zamontować w nadszymbiu w celu zminimalizowania ryzyka niekorzystnego wpływu wody, która może przedostać do podszybia.

5. Ilości prac:

Ilości prac ujęte w przedmiarze są szacunkowe i należy je traktować, jako materiał pomocniczy dla przygotowania oferty. Przed wykonaniem oferty Wykonawca jest zobowiązany dokonać wizji lokalnej w terenie i ująć w złożonej ofercie wszystkie roboty niezbędne do wykonania zakresu robót ujętych w OPZ. W celu dokonania wizji lokalnej należy umówić się telefonicznie z Izabelą Rosińską tel 608 835 369.

6. Odbiory

Odbioru końcowego dotyczącą każdego urządzenia dokonają przedstawiciele Zamawiającego w obecności przedstawicieli Wykonawcy. Odbiór końcowy polega na finalnej ocenie rzeczywistego wykonania robót w odniesieniu do zakresu (ilości) oraz jakości.

Wady i usterki w wykonanym zamówieniu, stwierdzone po odbiorze Wykonawca usunie w wyznaczonym przez Zamawiającego terminie w ramach gwarancji.

7. Płatność

Wynagrodzenie będzie płatne jednorazowo po zakończeniu całości prac.

Podstawę do wystawienia faktury VAT przez Wykonawcę stanowić będzie protokół odbioru końcowego prac związanych z wymianą dźwigów i ich uruchomieniu. Załącznikiem do protokołu odbioru końcowego prac musi być certyfikat urządzenia oraz protokół odbioru urządzenia przez Transportowy Urząd Dozoru Technicznego.

8. Wykonawca zrealizuje zamówienie w terminie nie dłuższym niż do dnia 15 czerwca 2026 r.

9. Zamawiający nie wyraża zgody na powierzenie podwykonawcom realizacji żadnej części zamówienia.

11. Wpływ inwestycji na środowisko

Powyższa inwestycja ma znikomy wpływ na środowisko, realizowana jest poza obszarami chronionymi przyrodniczo.

12. Przepisy prawne i normy związane z realizacją zamówienia:

Wykonanie przedmiotu zamówienia nastąpi zgodnie z aktualnie obowiązującymi aktami prawnymi, normami, standardami i innymi dokumentami obowiązującymi w Polsce, a także instrukcjami i innymi dokumentami obowiązującymi w PKP PLK S.A.

13. Załączniki

1. Przedmiar Robót

2. Sytuacja

3 i 3a . Dane techniczne istniejących dźwigów osobowych i szybów windowych

